MEDAPOXY REP

Classification selon la norme AFNOR NFT36 005 :
Famille 1 ; Classe 6b et NF P18-840

Mastic époxydique pour réparations et ancrages

DESCRIPTION

Le **MEDAPOXY REP** est un mastic époxy fourni sous forme de kit pré dosé en 2 composants :

Élément A : Résine
Élément B : Durcisseur

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des bétons et mortiers
- Ragréage et surfaçage des sols dégradés, réparation d'angles de poutres
- Réparation des épaufrures, lèvres de joint
- Réparations sur supports métalliques
- Réparation navale
- Réparation de broyeurs
- Ancrages horizontaux et verticaux
- Réparation des fissures
- Collage de carreaux anti-acide
- Collage de céramique, granite et marbre.

PROPRIÉTÉS

- Résistances mécaniques très élevées
- Bonne adhérence sur tout support : béton, mortier, pierre, briques, amiante-ciment, métaux…
- Durcit sans retrait
- Bonne dureté
- Bonne tenue à l'abrasion, aux chocs et aux agents corrosifs

CARACTÉRISTIQUES

- Rapport pondéral (A / B) :...................................1/1
- Densité (ISO758) : .... 1,4 ± 0,05
- DPU (NFP18 810) :.......... 50 mn à 20°C et 65% HR
- Rc (NA 427)..>68 MPa
- Rt (NA 234).. >22 MPa
- Adhérence sur béton (classe 3) (NFP18 858)....>3 Mpa
- Durcissement complet ....07 j à 20°C

MODE D'EMPLOI

Conditions d'utilisation :
Ne pas appliquer lorsque la température ambiante ou celle du support est inférieure à 10°C ou supérieure à 35°C.

Préparation du support (NF P74-203/ DTU 59-3) :
Le support doit être sec, propre et débarrassé des parties non adhérentes. Toutes traces d'huiles, graisses, peintures, laitance ou autres souillures doivent être éliminées. Les supports métalliques doivent être exempts de rouille.
Sur supports en béton, mortier :
Les supports en béton ou mortier doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
Sur supports métalliques :
Décaper par grenaillage, sablage ou avec un disque abrasif.
Nettoyer bien le support avant d'appliquer le **MEDAPOXY REP.**

Préparation du scellement :
Les réservations de scellement doivent être sec et dépoussiérées.
Les pièces métalliques à sceller doivent être propres, seches, sans traces de graisse ou d'huile ou de rouille. Préparation des réserves d'ancrage des tiges d'acier (NF P18-831) :

• diamètre du trou : Ø de la tige + 10
• profondeur du trou : Ø de la tige x 10

(ces données sont considérées comme données minimales)

Mélange :

- Procéder au mélange des deux composants une fois que la préparation des supports soit terminée.
- Préparer que la quantité de mélange pouvant être utilisée durant ce temps.
- Remuer les **éléments A et B** séparément pour les homogénéiser
- Verser le contenu d'**élément B** (durcisseur) dans

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com





MEDAPOXY REP

l'**élément A** (résine)
- Mélanger pendant 3mn minutes avec un agitateur électrique à faible vitesse de rotation.

APPLICATION:

Appliquer la pâte obtenue à la spatule ou à la truelle.

CONSOMMATION

A titre indicatif la consommation du **MEDAPOXY REP** est de 1,0 à 1,2 kg/m² et par millimètre d'épaisseur

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Livré en kit de 1kg :
Élément A : 0,5 kg
Élément B : 0,5 kg

Livré en kit de 10kg :
Élément A : 5 kg
Élément B : 5 kg

Le produit se conserve une année à l'abri de la chaleur et de l'humidité dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les résines époxydiques peuvent irriter la peau et les muqueuses. En conséquence, il est conseillé de mettre des gants de caoutchouc lors de l'utilisation.
En cas de contact avec les yeux, laver à grande eau et consulter un médecin.

Se référer à la Fiche de Données Sécurité, disponible sur **www.granitex-dz.com**

PV d'essais établi par le conforme aux normes établi par le **CNERIB** en Avril 2005

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com



